

**Технические характеристики абразивно-отрезных станков**

**«Silvercut MN-350M – M2»**

Технические параметры	«Silvercut MN-350M – M2»	
	Модель MN-350 M	Модель MN-350 M2
Главный электродвигатель 400В, 50Гц, 3-х фазный, мощностью	7,5кВт	7,5кВт
Габариты отрезного круга Min.: Max.:	250x2,0x32мм 350x3,0x32мм	250x2,0x32мм 350x3,0x32мм
Предельная окружная скорость отрезного круга 350x3,0x32мм	80м/сек.	80м/сек.
Посадочный диаметр отрезного круга	32мм	32мм
Фиксированная скорость отрезного круга	45м/сек	45м/сек
Регулируемая скорость отрезного круга* (дополнительная опция)	25-70м/сек	25-70м/сек
Рабочий стол с Т-образными 7-ю пазами, размером 14мм Ш x Д(глубина)	450x400мм 14мм DIN 650 неподвижный	450x400мм 14мм DIN 650
Ось Z - расстояние от кромки отрезного круга до поверхности рабочего стола. Передвижение (вверх-вниз) вручную, рычагом	280мм	280мм
Ось X – передвижение рабочего столика (в глубину) вручную, маховиком		400мм
Ось Y – передвижение рабочего столика (влево-вправо) вручную, маховиком (+/-50мм)		100мм
Максимальные размеры обрабатываемых деталей: - максимальная высота - максимальная ширина - максимальная длина	180мм 550мм 300мм	180мм 550мм 300мм
Максимальный размер зоны резания деталей: - круглое сечение - прямоугольное сечение - продольная резка	100мм 90x90мм	100мм 90x90мм 70x300мм
Производительность помпы	40л/мин.	40л/мин.
Объем резервуара рециркуляционной системы охлаждения	115л	115л
Светодиодное освещение рабочей камеры 24В	1лампа x 11В LED	1лампа x 11В LED
Габариты станка, Ш x В x Д(глубина), мм	850x1750x1600	850x1750x1600
Вес станка	680кг	680кг
Требования к сети 380-400В, 50Гц	7,5кВт/32А	7,5кВт/32А