

■ Комплексно-механизированные линии предназначены для изготовления стержневых и бесстержневых особо сложных отливок из чугуна, стали и цветных сплавов, повышенной размерной точности, развесом от 5 до 200 кг в опочных и безопочных формах из холоднотвердеющих смесей (ХТС) на базе синтетических смол ОФ-1, М-3, КФ-90 и др.

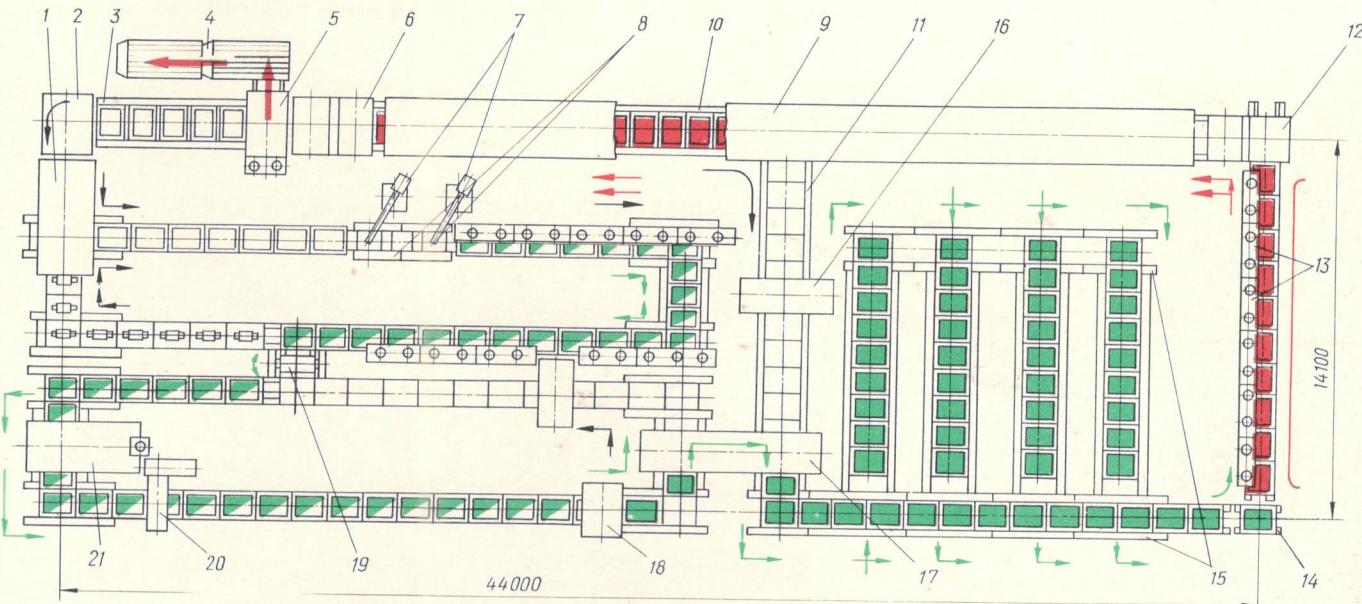
Линии обеспечивают выполнение технологических операций от формовки, вытяжки моделей и сборки форм до заливки, охлаждения и выбивки форм. Линии могут быть одно- и двух-

этажными с различными планировочными решениями. Состав оборудования линии может быть изменен или дополнен в соответствии с технологическими требованиями.

Изготовление форм и стержней из ХТС позволяет улучшить качество и повысить размерную точность отливок, значительно уменьшает трудоемкость изготовления и очистных операций отливок сложной конфигурации, повышает производительность труда.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметр	Модель линии		
	ИФЛ70С	ИФЛ71С	ИФЛ73С
Размеры опок, мм:			
в свету	1000×800	1200×1000	1600×1200
высота	250; 350	250; 500	350; 600
Грузоподъемность вибростола, кгс	1500	2500	4000
Производительность цикловая, форм/ч	25	15	10
Способ уплотнения полуформ	Виброуплотнение		
Режим работы	Полуавтоматический, наладочный		



Комплексно-механизированная линия для изготовления отливок в формах из ХТС модели ИФЛ70С:

1 — перестановщик опор; 2 — стол подъемно-поворотный; 3 — рольганг транспортный; 4 — устройство выбивное; 5 — выдавливатель комы; 6 — стол приемный; 7 — смеситель; 8 — вибростол; 9 — кожух охладительный; 10 — рольганг охлаждения двухъярусный; 11 — рольганг воздушно-вентиляционный; 12 — стол передачи форм; 13 — отсос местный вентиляционный; 14 — стол поворотный; 15 — стол передаточный; 16 — механизм очистки поддонов; 17 — перестановщик форм; 18 — сборщик форм; 19 — машина поворотно-вытяжная; 20 — установка сушки полуформ; 21 — камера окрасочная

Integrated mechanized foundry line Model ИФЛ70С with molds made of cold-hardening mixtures:

1 — device for rearrangement of molding boxes; 2 — lifting-turning table; 3 — trailer table; 4 — knockout arrangement; 5 — lump forcing out device; 6 — receiving table; 7 — mixer; 8 — vibrating table; 9 — cooling jacket; 10 — two-tier cooling roll table; 11 — bottom plate return roll table; 12 — mold transfer table; 13 — local vent; 14 — rotary table; 15 — transfer table; 16 — bottom plate cleaning mechanism; 17 — device for rearrangement of molds; 18 — mold assembler; 19 — turning-and-extracting machine; 20 — half-mold drying arrangement; 21 — painting chamber



— поддон
— bottom plate



— полуподдон
— half-mold



— опока
— molding box



— форма
— mold



— модельная плита
— pattern plate



— отливка
— casting