

Линия пульсирующего типа для транспортировки и заливки литейных форм предназначена для перемещения (не-прерывного или с остановками) литейных форм по технологическим переделам. Может использоваться в составе автоматических литейных комплексов.

Применение линии дает возможность производить часть технологических операций (заливку, сборку), не снимая форм с конвейера.

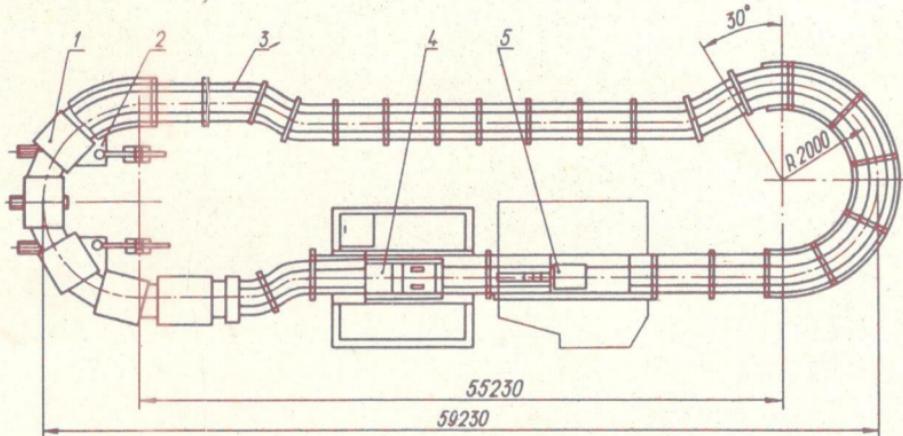
Конструкция трассы, изгибающейся в двух плоскостях, обеспечивает применение линии в условиях реконструируемых цехов.

Простота механизмов гарантирует надежную и долговечную работу.

На рисунке изображен один из вариантов планировки линии, транспортировки и заливки литейных форм модели ЛЗ0023. Секции ходовой части 1, соединенные в замкнутую цепь, передвигаются в процессе работы по трассе, состоящей из натяжного устройства 2, секций пути 3, секций юстировки 4, привода 5.

По желанию заказчика линия комплектуется электроприводом с бесступенчатым или ступенчатым регулированием скорости.

Обслуживает линию один человек.



Линия транспортировки и заливки форм модели Л30023.

### Техническая характеристика

Производительность, циклов/ч . . . . .	180
Шаг линии, мм . . . . .	1260
Ширина платформы, мм . . . . .	900 (1000)
Длина платформы, мм . . . . .	1000
Грузоподъемность одной платформы, кг . . . . .	200
Минимально допустимый радиус поворота трассы, мм:	
в горизонтальной плоскости . . . . .	2000
в вертикальной плоскости . . . . .	8000
Тип привода . . . . .	гидравлический, электрический
Время цикла (для гидропривода), с, не менее . . . . .	20
Диапазон скоростей конвейера (для электропривода), м/мин . . . . .	1—6
Минимальная ширина линии, мм . . . . .	4900
Высота линии, мм . . . . .	550
Потребляемая мощность, кВт . . . . .	30
Масса линии (длина 100 м), кг . . . . .	65 000

